

## **MODULO PER DICHIARAZIONE SUI RISCHI SPECIFICI ED INTERFERENZIALI**

ai sensi dell'art. 26, comma 1, lett. b) e 3, Decreto Legislativo 81/2008 e successive modifiche ed integrazioni.

Il Cliente, relativamente al modulo di adesione n. \_\_\_\_\_, sottoscritto in data \_\_\_\_\_

### **dichiara che**

nei locali destinati all'installazione delle apparecchiature da parte di Pef Power ovvero di altra ditta da questa incaricata sono presenti i rischi (barrare la casella interessata)  specifici  interferenziali sotto indicati.

- A) **Elettrocuzione**, dovuto alla presenza nella *Sala Server* dell'impianto elettrico a bassa tensione con tensione di esercizio di 220 VCA (e.g.: quadri elettrici, passarelle portacavi, prese, etc.) ed utilizzatori costituiti dal Server del Sistema Informatico Aziendale (e.g.: multiprese, switch, router, server, monitor, etc.).
- B) **Incendio**, dovuto alla presenza di energia elettrica quale possibile sorgente di innesco, anche se il materiale combustibile/infiammabile è in quantitativi molto limitati (rischio basso).
- C) **Microclima**, dovuto alla presenza del sistema di condizionamento dedicato (con setpoint a +17,0 \*C) per il mantenimento dei parametri termoigrometrici corretti nella *Sala Server*.
- D) **Scivolamento**, dovuto alla possibile presenza di acqua sul pavimento della *Sala Server* o in area adiacente.
- E) **N./A.** \_\_\_\_\_

Vengono pertanto adottate le seguenti **MISURE DI PREVENZIONE E DI EMERGENZA**:

- A) **Rischio elettrocuzione**: misure relative alla buona pratica di esercizio per operare all'interno di tali aree, con sezionamento a monte dell'impianto, verifica grado di isolamento apparecchiature, non utilizzo di materiale non asciutto, cavi con disposizione ad intralcio, impiego di cavi non danneggiati, piegati o con torsioni.
- B) **Incendio**: divieto di fumare nell'intera area, divieto di impiego di lavorazioni a caldo (saldature, etc.), divieto di impiego di sostanza chimiche ed utilizzo (solo in caso di necessità per formazione di focolaio) di Estintore a biossido di carbonio già predisposto in prossimità della porta di ingresso della *Sala Server*.
- C) **Microclima**: se necessario, modifica per la sola durata del lavoro della temperatura di setpoint a +21,0 °C, e ripristino setpoint precedente a +17,0 \*C al termine dei lavori.
- D) **Scivolamento**: impiego di calzature di sicurezza antisdrucciolo.
- E) **N./A.** \_\_\_\_\_

(Luogo e data) \_\_\_\_\_

Il Cliente

### **Pef Power S.p.a.**

**Sede Legale:** Via Bonifacio Lupi, 14 - 50129 Firenze  
Fax: +39 055 0981068  
P.I. IT 02306970514 - Cap. Soc. 500.000 i.v.

Soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte di ENEGAN SPA con sede in Firenze Viale S. Lavagnini, 20  
PIVA 06017420487

**NUMERO VERDE**  
**800 613 500**

info@pefpower.it | pefpower.it